

Угломеры торговой марки INSIZE

Модификация 2372.

Заводской номер _____.

ПАСПОРТ



1 Назначение и область применения

1.1 Угломеры торговой марки INSIZE с отсчетом по нониусу предназначены для измерений наружных и внутренних углов контактным методом.

1.2 Область применения - машиностроение.

2 Технические характеристики

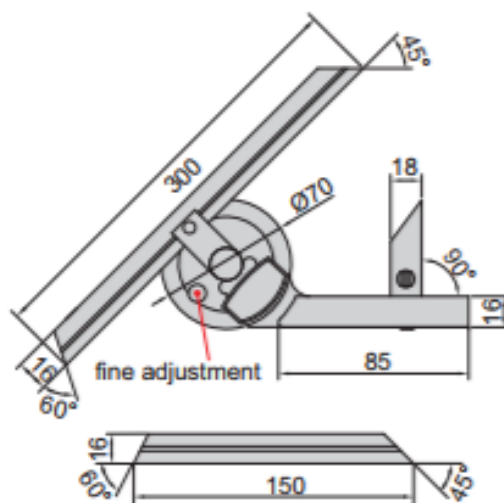


Таблица 1 - Метрологические и технические характеристики угломеров

Модификация угломеров	Диапазон измерений наружных углов, ...°	Диапазон измерений внутренних углов, ...°	Отсчет по нониусу, ...'	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, ...'	Параметр шероховатости измерительной поверхности Ra по ГОСТ 2789-73, мкм, не более	Длина измерительных поверхностей, мм	Масса кг, не более
1	2	3	4	5	6	7	8
2372-360	от 0 до 360		10	±5	0,2	150	0,43
						300	

Таблица 2 – Допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей угломеров

Длина измерительных поверхностей, мм	Допуск плоскостности и прямолинейности, мкм, не более
От 0 до 100 включ.	3
Св. 100 до 150 включ.	4
Св. 150 до 200 включ.	5
Св. 200	6

Таблица 3 – Допуск параллельности измерительных поверхностей линейки угломеров

Длина измерительных поверхностей, мм	Допуск отклонения от параллельности, мкм, не более
От 0 до 100 включ.	6
Св. 100 до 150 включ.	8
Св. 150 до 200 включ.	10
Св. 200	12

2.1 Угломеры состоят из основания, линейки с зажимом, угольника, сектора, нониуса со стопором, вспомогательной линейки, цифрового отсчетного устройства (в зависимости от модификации).

3 Условия эксплуатации

3.1 Температура окружающего воздуха от +15 до +25 °С

3.2 Относительная влажность воздуха не более 80%

4 Подготовка к работе

4.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на угломер.

4.2. Протереть угломер, удалить смазку ветошью, смоченной в бензине (особенно тщательно с измерительных поверхностей) и окончательно протереть сухой тканью.

5 Порядок работы

5.1. Угломер смонтирован на круговом основании жестко скрепленным с круговой шкалой-лимбом. По дуге основания с помощью рычажка с зубчатой передачей вращается крышка, несущая нониус и стеклянную линзу, позволяющую точнее снять отсчет показания прибора. Крышка крепится к основанию с помощью винта, который позволяет закрепить одну из двух прилагаемых линеек с пазами, в которые входит шпонка.

5.2. К основанию угломера с помощью двух винтов прикреплена пластина с выдержанным зазором 3 мм между пластинами. В зазор между этими двумя винтами с помощью микровинта присоединяется жестко фиксируемая измерительная база угломера, выполненная в виде небольшой линейки со скосом.

5.3. Точная установка при измерении углов обеспечивается микрометрической подачей, путем вращения гайки с накаткой, расположенной с тыльной стороны угломера. Фиксирование осуществляется стопорным устройством.

5.4. Измерение производится контактным методом. При измерении внутренних углов, угломер необходимо установить на угол, дополняющий измеряемый внутренний угол

до 360°. Например, для измерения угла в 53°57', угломер необходимо установить на угол 360°- 53°57', т.е. на угол 306°03'.

5.5. В процессе работы и по окончании ее протирать металлические поверхности угломера салфеткой, смоченной в водно-щелочном растворе СОЖ, а затем насухо чистой салфеткой.

5.6. По окончании работы нанести на металлические поверхности угломера тонкий слой любого технического масла и поместить в футляр.

5.7. Если при интенсивной эксплуатации угломера на изделиях высокой твердости на измерительных поверхностях появятся следы износа, то они могут быть устранены путем передоводки измерительных поверхностей.

6 Техническое обслуживание и хранение

6.1. Хранить угломер в футляре в сухом отапливаемом помещении.

6.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки угломера маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

6.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

7 Комплектация

7.1. В комплект поставки входят:

- угломер – 1 шт.;
- два лезвия на 150 и 300 мм;
- футляр – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз.
- методика поверки -1 экз.

8 Гарантии

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев со дня приобретения.

9 Поверка

Поверка цифровых угломеров  производится по документу «УГЛОМЕРЫ ТОРГОВОЙ МАРКИ INSIZE. Методика поверки», разработанным и утвержденным Государственным центром испытаний средств измерений ФБУ "Ивановский ЦСМ" 23.11.17 г. Интервал между поверками 1 год.

10 Информация об изготовителе

Изготовитель: фирма Insize Co., Ltd., 215009 China 80 Xiangyang Road, Suzhou New District

Дата продажи «_____» _____ 20____ г.